

# BUSIKOP

UYGULAMA TALİMATLARI

CUSTOMER COPY

**Adım 1: Uygulama Yüzeyi Hazırlama**

**Üzerine uygulama yapacağınız mevcut alt zeminin ahşap veya lamine kaplı olması durumunda ön hazırlıklar;**

Uygulama yapılacak ahşabında, böcek ilacı veya mantar ilacı gibi uygulamalar varsa, 30 gün boyunca veya üreticinin tavsiye ettiği şekilde, kuru, sıcak bir atmosferde arıtma kimyasallarının tamamen kuruması için beklemesine izin verin. Dikkat; emprenye edilmiş bir alt zemin, örneğin kontrplak normalde emprenye edilmemiş ürünlerden normalde daha emicidir.

**Uygulama yüzeyi hazırlama;**

Alt zeminin türünden bağımsız olarak, yüzeyler her zaman temiz, pürüzsüz, kuru ve tozdan, kirden, yağdan, gresten arındırılmış, yapışmayı bozabilecek diğer kontaminasyonlardan arındırılmış olmalıdır. Vakum ile temizleme önerilmektedir. Uygulama yüzeyinde bulunan toz vb. kalıntılar uygulama sonrası yüzeyde kabarma ve uygunsuzluklara neden olacaktır.

**Adım 2: Uygulama öncesi ürün kontrolü;**

Uygulamada kullanılacak ürünün doğru tipte olduğu, işi tamamlamak için yeterli miktarda bulunduğu kontrol edilmelidir. Araç içinde kullanılacak ürünler aynı üretim lotuna ait olmalıdır. En iyi eşleşme için rulo üst yüzeyleri kontrol edilmelidir. Yüzeyde görsel varyasyonlar görülmesi durumunda montaj işlemi yapılmadan Net Zemin Kaplamaları satış ve pazarlama temsilcisine bilgi veriniz.

Birden fazla rulodan ürün kullanıldıysa, ruloların aynı seri üretim numaralarına sahip olmaları ve üretim sıralarına göre ardışık olarak uygulanmaları gerekir. Etiketlerdeki "RN(Rulo Numarası)" sayısını kontrol edin: kullanılacak olan rulo etiketindeki RN sayısı, henüz uygulamış olduğunuz bir önceki rulonun etiketindeki RN sayısından bir sonraki sayı olmalıdır.

Üretim öncesi, yukarıda belirtilen ürün lotu, rulo numarası ve görsel varyasyon kontrollerinin gerçekleştirilmediği durumlarda oluşabilecek, renk uyumsuzluğu, desen farklılığı ya da olası görsel hatalar, ürün uygulaması sonrası şikayet olarak kabul edilmeyecektir.

Ahşap zeminler için akrilik yapıştırıcı, onaylı kontak yapıştırıcısı ya da poliüretan yapıştırıcı kullanılmalıdır.

**Adım 3: Yerleşim ve Kesme;****Ortam Şartları;**

**BUSKOP** ürünleri, 15°C ile 27°C sıcaklıkları arasında depolanmalı ve uygulanmalı ve uygulama öncesi bu koşullarda 48 saat boyunca iklimlendirilmelidir.

**Ebatlama;**

Zemin planı ve çizimler kontrol edilerek kaynak, fitil benzeri montaj alanları belirlenmelidir.

**BUSKAP** ürünleri, düz ve temiz bir alana serilerek, ürün içi gerilimin giderilmesi için tavsiye edilen sıcaklıklarda bekletilmelidir. Parçalar Zemin planına göre 25mm ekstra uzunluklarda kesilmelidir. Sabit kesimler yapılacak ise şablon kullanılabilir.

#### **Adım 4: Uygulama;**

##### **Yapıştırıcıların Uygulanması;**

Kullanılacak yapışkan tipinden bağımsız olarak uygulamada yerel çevre ve iş güvenliği kanunlarına riayet edilmelidir.

##### **Su Bazlı Akrilik Yapıştırıcılar;**

Yalnızca uygulama yapılacak alana, yapıştırıcı üreticisi talimatlarına uygun çentikli mala ile yapıştırıcı uygulayınız. Uygulamada atmosferik koşullar, sıcaklık, nem ve alt yüzey porozitesine dikkat ediniz.

- 1- Ürünleri ölçü ve uygulama kontrolü yapmak için alana seriniz.
- 2- Zemin kaplamasını, uygulama alanından yapıştırıcı uygulanacak alanı boş bırakacak şekilde yüzeyden kaldırınız.
- 3- Yapıştırıcıyı uygun çentikli mala ile uygulama yapılacak alana sürünüz.
- 4- Yapıştırıcı dokunulabilecek kadar kurduğunda (yapıştırıcı üretici firmasının önerdiği uygun kapatma süresi baz alınarak) zemin kaplamayı tekrar serin.
- 5- Her bölgede yapışmayı muntazam sağlamak için metal olmayan ragle ile sıkıca baskı uygulayın.

##### **Solvent Bazlı (Kontakt) Yapıştırıcılar;**

Solvent bazlı yapıştırıcıların kullanımında uygulamanın yapıldığı alandaki ventilasyon önemlidir. Ortamda ateş, akkor ve benzeri ısıtıcılar ya da alevlenme tehlikesine yol açacak ısıtıcılar bulunmamalıdır. Her koşulda yapıştırıcı üreticisinin talimatları takip edilmelidir.

- 1- **BUSKAP** ürününü kesiniz
- 2- Ürünü alana seriniz
- 3- Kesilmiş ürünün yarısını dikkatlice kıvrınız.
- 4- Yapıştırıcıyı uygulanacak alana sürünüz.
- 5- Yapıştırıcıyı Zemin kaplamasının alt yüzeyine sürünüz.
- 6- Yapıştırıcı dokunulabilecek kadar kurduğunda (uygun kapatma süresi – yapıştırıcı firmasının önerdiği) Zemin kaplamayı tekrar serin.
- 7- Her bölgede yapışmayı muntazam sağlamak için metal olmayan ragle ile sıkıca baskı uygulayın.

Bu tip yapıştırıcılar için düz yada küçük çentikli mala ya da sprey metodu ile uygulama kullanılabilir.

##### **Poliüretan bazlı yapıştırıcılar;**

Yalnızca uygulama yapılacak alana, yapıştırıcı üreticisi talimatlarına uygun çentikli mala veya daha önceden tasarlanmış özelleşmiş yapıştırıcı kaplama aparatları ile yapıştırıcı uygulayınız. Uygulamada atmosferik koşullar, sıcaklık, nem ve alt yüzey porozitesine dikkat ediniz.

- 1- **BUSKAP** ürününü kesiniz
- 2- Kesilen ürünleri seriniz.

- 3- Ürünün yarısı dikkatlice rulo şeklinde geriye katlayınız.
- 4- Yapıştırıcıyı uygulama yapılacak yüzeye sürünüz/püskürtünüz.
- 5- Zemin kaplamasını yüzeye doğrultarak ruloyu açınız.
- 6- Aynı işlemi diğer yarıya uygulayınız.
- 7- Yapıştırıcı tamamen kürlenene kadar diz çökme vb. noktasal basınçtan kaçınınız.
- 8- Yapıştırıcı tamamen kürlenene kadar zemin üzerinde yürümeyiniz.

### **Önemli;**

Ürün görsel yüzeyine yapıştırıcı gelmemesine özen gösteriniz.

Ürün yüzeyine yapıştırıcı bulaşması halinde olabilecek en hızlı şekilde solvent içermeyen yüzey temizleyiciler ile bölgeye müdahale edilir ve temizleyici kalıntıları ıslak/nemli bezle alınır. Solvent bazlı maddeler ile etkileşim malzemelerin yüzeyinde deformasyona sebep olabilir.

### **Adım 6: Ek yeri kaynakları için kanal açma;**

Kaynak uygulanacak kanal, birleşme bölgelerinde aparat ile ya da otomatik kanal açma makinesi ile açılmalıdır.

### **Adım 7: Sıcak Kaynak ekipmanları;**

İhtiyaç duyulan aletler:

- Uygun renkte kaynak kordonu
- Sıcak Kaynak makinesi (nozzle çapı, kaynak kordonu ile uyumlu olmalıdır.)
- Basınç Merdanesi
- Kesim Spatulası
- Sıyırma plakası

### **Adım 8: Sıcak Kaynak İşlemleri;**

#### **Hazırlık;**

Yapıştırılan Zemin kaplamalarının arasında boşluk olmamalıdır Ek yerleri en zayıf noktalardır ve su sızması nedeni ile kabarmanın oluşma riski en yüksek olan alanlardır. Bu riski azaltmak için sıcak kaynak yöntemi kullanılmalıdır. Ek yeri bölgelerine uygun ölçüde kanal açıldıktan sonra kalıntılar temizlenmelidir.

Sıcak kaynak makinesi nozzle bölgesi temizlenmelidir. Makine açıldıktan sonra belirlenen proses parametrelerine göre sıcaklığı ayarlanmalı ve belirlenen süre bekletilmelidir. Kaynak parametrelerinin uygunluğunun kontrolü için, uygulama öncesi saha dışında kalan bir malzeme üzerinde deneme yapılması önerilir.

#### **Ek Yeri Kaynağı;**

Kaynak makinesine ait parametreleri sağladıktan sonra kaynak uygulama yapılacak alan boyu uzunluğuna uygun kaynak kordonu kesilmelidir. Kaynak kordonu makine nozulu kaynak kanalına koyulduktan sonra, yukarıda belirtilmiş parametrelere uygun bir şekilde ve sabit hız ile çekilir.

### **Araç kemerleri ve dikeyler;**

90° lik açı ile birleşen yerlerde kanala gerek duyulmayabilir. Bu bölgelerde ek işleme gerek kalmaması için farklı profillerde kaynak kordonu kullanılabilir. Yuvarlak kordonlar ek işlem gerektirir.

### **Adım 9: Sıcak Kaynak Uygulamasının Sonlandırılması;**

Spatula ile kaynak kordonun fazlalıkları alınır. Bu işlem kaynak kordonu soğuduktan sonra yapılmalıdır. Eğer fazlalık kordon sıcakken alınır ise, sıcak kordon soğuk bölgelere çarpacak ve düzensiz bir yapı oluşturulacaktır.

Düz kaynaklarda kaynak düzeltme işlemi 2 aşamada yapılmalıdır.

- 1- Sıyırma plakası kesilecek bölgeye yerleştirilir ve üst katman spatula ile alınır. Kaynaklanan kordon sıcak ya da soğuk olabilir.
- 2- Kordonun tamamı soğuduğunda sıyırma plakası olmadan spatula bıçağı kullanılarak yüzeyin üstündeki tabaka alınır. Köşelerde formu bıçaklar kaynak bölgesi soğuduğunda kullanılır.

### **GENEL BİLGİLENDİRME:**

**BUSKOP** ürünlerinin uygulaması sonrası, araç içi diğer elemanların montajı da tamamlanıncaya kadar yapılması gereken tüm üretim adımlarında; darbe, çizik, deformasyon, çukur izleri vb. hatalar ile montaj kaynaklı yoğun kirlenmeye karşı zemin kaplama malzemenizi uygun şekilde koruyacak, koruyucu önlemler alınmalıdır. Tercihen bir koruma örtüsü kullanılarak, diğer eleman montaj işlemleri sürdürülmelidir.

İlk zemin temizlik ve kullanıma hazırlık aşamalarının yetkin personelce ya da konunun uzmanı dış kaynaklı firmalarca yapılması, genellikle önerilmektedir.

Ürün temizliğinde solvent bazlı temizleyici kullanılmamalıdır. Temizleyici malzeme olarak Ph değeri minimum 6 olan, yüzeyde renk bırakmayacak ürünler seçilmelidir.